

五轴联动立式加工中心主要技术参数 (BC轴)

机床型号		WN-5V250Z-BC
项目	单位	规格
X轴行程	mm	500
Y轴行程	mm	250
Z轴行程	mm	400
主轴鼻端至工作台面距离(在转台前台水平时)	mm	50-450
工作台尺寸	mm	Φ250
C轴旋转角度	deg (°)	360°
B轴摇摆角度	deg (°)	±120°
控制系统		华中(HNC)848
主轴伺服电机	Nm	70
X轴伺服电机	kW	3.3
Y轴伺服电机	kW	3.3
Z轴伺服电机	kW	3.3
B轴伺服电机	kW	1.5
C轴伺服电机	kW	0.8
主轴速度	rpm	10,000
主轴锥孔		BT40
主轴冷却方式		油冷
X/Y/Z快速进给速度	m/min	48/48/48
X/Y/Z定位精度	mm	0.010
X/Y/Z重复定位精度	mm	0.008
B/C轴定位精度	Arc-sec	40" /20"
B/C轴重复定位精度	Arc-sec	4" /4"
刀库容量	把	24
最大刀径	mm	Φ80/Φ150
最大刀长	mm	300
最大刀重	kg	8
换刀时间	sec	1.8
气压要求	kg/cm ²	≥6
电源要求	kva	20
工作台面最大载重量 (0°/90°)	kgf	20
占地面积 (WXL)	mm	2870x3400
机床约重	ton	8.5